

0,05 (máximo/%) 0,01 (máximo/%) CARACTERISTICAS COMUNES A TODOS LOS ACEROS COEFICIENTE DE POISSON v = 0.3 COEFICIENTE DILATACION 1.2×10^{-5} (°C) DENSIDAD - De acuerdo en lo establecido en la UNE-EN-ISO 14713-1:2009 se asigna una categoría de corrosividad C tipo C1 correspondiente - De acuerdo a lo fijado en dicha normativa y de acuerdo al tipo de acero empleado, deberá suministrarse al acero una protección a efectos de durabilidad igual o equivalente a la que proporciona un galvanizado por inmersión en caliente (UNE-EN-ISO 1461) de - En las soldaduras realizadas en obra se aplicara en el cordon y partes de galvanizado afectadas una capa de zinc, con un contenid de al menos el 60% en peso, una vez ejecutada la correcta limpieza de la unión.

- Se aplicará una pintura intumescente en espesor adecuado para asegurar una protección contra el fuego equivalente a R30. ESPECIFICACIONES PARA CORDONES DE SOLDADURA Tensión de Rotura fu Alargamiento de Rotura 22 (mínimo/%) EJECUCION DE CORDON DE SOLDURA A TOPE | EJECUCION DE CORDON DE SOLDURA EN ANGULO e2 > e1 ⇒ a $\geqslant \frac{1}{2}$ e2 a L El cordón de soldadura se encuentra del lado de la flecha El cordón de soldadura se encuentra del lado opuesto TIPOS DE SOLDADURA Angulo | A tope en "V" | A tope en Bisel | A tope en Bisel | A tope en Bis INDICACIONES COMPLEMENTARIAS Las características mecánicas de los materiales de aportación serán en todos los casos superiores a las del - Las calidades de los materiales de aportación ajustadas a la Norma UNE-EN ISO 14555:1999 se - En cualquier caso los valores del espesor de garganta cumplirán las limitaciones genéricas establecidas en el DB-SE-A y las especificaciones de control señaladas en el Apartado 10.7 del DB-SE-A. - No se consideran cordones en uniones soldadas donde los espesores de las piezas a unir sean inferiores a 4 mm. - Los cordones de las soldaduras en ángulo no podrán tener un espesor de garganta inferior a 3 mm. ni superior al - Los cordones de las soldaduras en ángulo cuyas longitudes sean menores de 40 mm. o 6 veces el espesor de - En el detalle de las soldaduras en ángulo se indica la longitud efectiva del cordón (longitud sobre la cual el cordón garganta completo). Para cumplirla, puede ser necesario prolongar el cordón rodeando las esquinas, con el mismo una longitud de 2 veces dicho espesor. La longitud efectiva de un cordón de soldadura deberá ser mayor o igual que - Las soldaduras en ángulo entre dos piezas que forman un ángulo β deberán cumplir con la condición de que dicho anguire este
 comprendido entre 60 y 120 grados. En caso contrario:
 Si se cumple que β > 120°: se considerará que no transmiten esfuerzos
 Si se cumple que β < 60°: se considerarán como soldaduras a tope con penetración parcial. - En las soldaduras a tope será obligatorio controlar mediante ensayo la penetración total, asegurando la fusión entre el - Se evitarán en lo posible las configuraciones que induzcan en el desgarro laminar, adoptando las medidas necesarias CARACTERISTICAS DE TORNILLOS. TUERCAS Y ARANDELAS - Las características y tipología de los tornillos, tuercas y arandelas, se determinarán para cada nudo de unión en los detalles parciales correspondientes. La designación de los tornillos especificará claramente si se trata de tornillos ordinarios (T), bien de tornillos calibrados (TC) o bien de tornillos de alta resistencia (TR), a continuación el diámetro "d" - De forma genérica se entenderá por tornillo el conjunto tornillo, tuerca y arandela (simple o doble). - En los tornillos de alta resistencia (TR) utilizados como pretensados se controlará el apriete. CARACTERÍSTICAS DE ELEMENTOS DE CONEXIÓN ARANDELA Varilla de anclaje roscada en toda su longitud de Calidad 8.8 TUERCA DIN 934 (ISO 4032) ARANDELA DIN 1440 (ISO 8738) P m S_2 d_1 d_2 s 10,0 18/19 12,0 25 3 2,00 13,0 24 16,0 28 3 M 20 | 2,50 | 16,0 | 30 | 20,0 | 32 | 4 m - Espesor de la tuerca (mm.) S₂ - Ancho de la tuerca (mm.) d - Diámetro interior (mm.) d₂ - Diámetro exterior (mm.) s - Espesor de la arandela (mm.) ACONDICIONAMIENTO DEL EDIFICIO SOPORTALES EN EL BERBÉS plazamiento AVENIDA DA BEIRAMAR / PUERTO PESQUERO DE VIGO director proyecto JOSÉ ENRIQUE ESCOLAR PIEDRAS fecha julio 2017 escala El presente documento es copia de su original del que es el autor el arquitecto firmante. Su utilización total o parcial, así como su reproducción o cesión a terceros, requerirá de la previa autorización expresa de su autor, quedando en todo caso prohibida cualqui

S275 J2*

275 N/mm.² 265 N/mm.²

255 N/mm.² 410 N/mm.²

0,20 (máximo/%

0,20 (máximo/%

0,040 (máximo/%

0,23 (máximo/%

0,25 (máximo/9

0.05 (máximo/%

plano ESTRUCTURA EDIFICIO B ESQUEMA PLANTA 3ª

Este plano deberá verificarse con los correspondientes de instalaciones y estructuras. Así mismo, el contratista comprobará las dimensiones y niveles indicados en los planos antes de su ejecución, advirtiendo a la dirección facultativa de cualquier diferencia