

 Puerto de Vigo Autoridad Portuaria de Vigo	PLIEGO DE BASES DE LICITACIÓN	<i>Octubre 2020</i>
	<i>SUMINISTRO DE VESTUARIO AUTORIDAD PORTUARIA DE VIGO</i>	<i>Clave:</i>
	<i>PLIEGO DE PRESCRIPCIONES TÉCNICAS PARTICULARES</i>	<i>Página 9 de 10</i>

ANEXO

PRENDAS.

Listado de vestuario para policía Portuaria Concurso 2021

Zapato haix completamente negro de bajo peso, libre de metal y antiestático; confeccionado en microfibra combinada con textil. Impermeable y extremadamente transpirable con membrana interior de PTFEe.
Zapato haix deberá estar confeccionado en cuero negro, piel flor de primera calidad. Impermeable y extremadamente transpirable con membrana interior de PTFEe.
Zapato haix de VERANO completamente negro de bajo peso, libre de metal y antiestático; confeccionado en microfibra combinada con textil. Impermeable y extremadamente transpirable con membrana interior de PTFEe.
Bota Haix caña baja, modelo VERANO, en cordura con membrana de Goretex.
Bota Haix caña alta, modelo VERANO, en cordura con membrana de Goretex.
Bota de caña media en cordura con membrana. Confeccionado en cuero. Microfibra y textil, de 12 cm. de caña Impermeable y extremadamente transpirable con membrana interior de PTFEe.
Bota haix black eagle tactical 2.0. confeccionada en cuero negro de 17 cm de altura. Impermeable y extremadamente transpirable gracias a su membrana de PTFE.
Braga windproof Buff Navi o similar
Gorra acrílica thinsulate o similar, con escudo policia Portuaria
Gorra policial c/marino con escudo Policia portuaria y damero plata alta visibilidad perimetral discontinuo
Calcetín coolmax grueso o similar
Calcetín verano 95% algodón, 5% elastano o similar
Porta guantes universal fabricado en cordura de alta calidad. Ajuste mediante velcro. Válido para cualquier ceñidor y cualquier modelo de guante.
Guante anticorte resistencia anti- corte (nivel5)
Guante Dragón Gloves WK115 Grip o similar
Camiseta técnica m/cortal c/marino (poliéster 86%, elastomero 14%) o similar.
Camiseta térmica cuello alto c/cremallera c/marino(políester 86%, políester PBT 32%) o similar
Catzon térmico. Tejido transpirable. Tallas S-2XL (hombre-mujer)
Toalla ducha (70x130) color celeste algodón 100%
Toalla lavabo (50x90) color celeste algodón 100%
Pantalón policial invierno c/marino tejido 250 micras aprox. (47,2% algodón - 50,6% poliarnida - 2,2% elastano) o similar
Pantalón policial verano c/marino tejido 160 micras aprox. (64,9% poliéster - 45,1% elastomultíester) o similar
Forro para pantalón invierno con membrana windstopper o similar peso aprox. 124 gr/m2 (100% poliéster - membrana basada en PTFE)
Cubrepantalón (pañ. Aguas) c/ c/bandas reflectantes y membrana Gore-tex o similar. Peso aprox.116 gr/m2
Cinturón cuero color negro c/hebillas metálica
Cinturón de 40 mm de ancho y 1300mm de largo en color negro para la sujeción del pantalón, regulable mediante velcro y anilla metálica
Cazadora modelo Arcade o similar color marino-amarillo con escudo policia portuaria en la derecha del pecho, inscripción policia portuaria (c/marino) en la izquierda del pecho doble fondo amarillo, escudo triangular APV en brazo izquierdo y módulo espalda policia portuaria (c/marino) sobre fondo amarillo. Banda reflectante plata alta visibilidad en damero a la altura del pecho (contorno) (t exterior 100%poliéster - membrana 100% PTFE -windstopper-forro 100% poliéster) peso aprox. 270 gr/m2. Forro interior desmontable Sujeto en delanteros y escote por una cremallera espiral. Será acolchado y envidado en todo su alrededor. Se sujetará a la cazadora mediante velcro, broches y cremallera espiral.
Jersey polar Prenda de cuello abierto, realizado en un tejido de tres capas, cortavientos y transpirable. Llevará hombreras porta galones y trabillas para el micro en el pecho. Capa externa 100% Poliéster Membrana: PTFE (politetrafluoroetileno) Capa interior: 100% Poliéster
Chaleco reflectante amarillo con escudo policia portuaria en la derecha del pecho, inscripción policia portuaria en la izquierda del pecho,módulo espalda policia portuaria. Bandas reflectantes.
Polo manga corta en punto elástico de poliéster transpirable color marino-amarillo con escudo policia portuaria en la derecha del pecho, inscripción policia portuaria (c/marino) en la izquierda del pecho sobre fondo amarillo, escudo triangular APV en brazo izquierdo y módulo espalda policia portuaria (c/marino) sobre fondo amarillo. Banda reflectante plata alta visibilidad de damero a la altura del pecho (contorno), peso aprox.174 gr/m2
Polo manga larga en punto elástico de poliéster transpirable color marino-amarillo con escudo policia portuaria en la derecha del pecho, inscripción policia portuaria (c/marino) en la izquierda del pecho sobre fondo amarillo, escudo triangular APV en brazo izquierdo y módulo espalda policia portuaria (c/marino) sobre fondo amarillo. Banda reflectante plata alta visibilidad de damero a la altura del pecho (contorno), peso aprox.174 gr/m2
Anorak modelo Tambo o similar color marino-amarillo con escudo policia portuaria en la derecha del pecho, inscripción policia portuaria (c/marino) en la izquierda del pecho sobre fondo amarillo, escudo triangular APV en brazo izquierdo y módulo espalda policia portuaria (c/marino) sobre fondo amarillo. Banda reflectante en damero plata alta visibilidad a la altura del pecho, brazos y cintura (contorno). Tejido exterior poliéster 100%, membrana PTFE, Goretex o similar, peso aprox.150gr/m2. Forro interior desmontable peso aprox. 55gr/m2
Impermeable (chubasquero) Gore-tex o similar marino-amarillo con escudo policia portuaria en la derecha del pecho, inscripción policia portuaria (c/marino) en la izquierda del pecho sobre fondo amarillo, escudo triangular APV en brazo izquierdo y módulo espalda policia portuaria (c/marino) sobre fondo amarillo. Banda reflectante plata alta visibilidad en damero a la altura del pecho, brazos y cintura (contorno). Peso aprox.116gr/m2
Galoneras (pallas de hombreras para uniformidad)
Mosquetón



ATHLETIC 10 MID

BOTA DE CAÑA MEDIA EN CORDURA CON MEMBRANA

1. DESCRIPCIÓN.

Bota confeccionado en cuero. Microfibra y textil, de 12 cm. de caña Impermeable y extremadamente transpirable con membrana interior de PTFEe.

1.1.Color:

De color completamente negro.

1.3. Material exterior:

Combinación de microfibra y textil

1.4. Forro interior:

Forro interior laminado de tres capas. Impermeable y transpirable. Resistente a la abrasión con un optimizado sistema de control climático, diseñado especialmente para poder alternar un uso tanto en interior como en exterior. Forro interior ligero en la parte superior del pie.

1.5. Plantilla:

Almohadillada, repelente de la humedad y antibacteria. Realizada en dos piezas: la superior llega hasta el talón proporcionándole un buen almohadillado y una mejor inserción del pie a la hora del calzado. Incorpora canales para la circulación del aire.

1.. Suela Interior:

Realizada en EVA y TPU. Ligera y almohadillada y proporciona un excelente apoyo del pie. En la parte interior incorpora una pieza plástica con un agujero en cada extremo que le proporciona más estabilidad y ayuda a guiar el pie en cualquier movimiento, nivelando las distintas superficies bajo el pie.

En la parte frontal se le añade una pieza de material elástico de gran dureza para el uso efectivo de la energía.

En la parte trasera y central del pie lleva un pieza realizada en un material duro de EVA que evita que el zapato se deforme hacia el interior del.

En zona del talón llevará una pieza asimétrica confeccionada en TPU que permite estabilizar el talón.

1.8. Suela:

Fabricada en mezcla de caucho, resiste al aceite y a la gasolina sin dejar marcas. Presenta un buen agarre e diferentes terrenos gracias a su diseño y a la utilización de una aleación especial de caucho.

1.9. Otros:

Sistema de fijación del codón de forma fácil y rápida mediante sistema de presión, bota de bajo peso, libre de metal y antiestático. Agarradera en la parte trasera de la bota para poder introducir de forma más cómoda el pie

Certificado según CE EN ISO 20347:2007 O2 HRO WR FO SRA



ATHLETIC 10 HIGH

BOTA CAÑA ALTA EN CORDURA CON MEMBRANA

1. DESCRIPCIÓN.

Bota confeccionado en Microfibra y textil, de 17 cm. de caña Impermeable y extremadamente transpirable con membrana interior de PTFEe.

1.1.Color:

De color completamente negro

1.3. Material exterior:

Combinación de microfibra y textil

1.4. Forro interior:

Forro interior laminado de tres capas. Impermeable y transpirable. Resistente a la abrasión con un optimizado sistema de control climático, diseñado especialmente para poder alternar un uso tanto en interior como en exterior. Forro interior ligero en la parte superior del pie.

1.5. Plantilla:

Almohadillada, repelente de la humedad y antibacteria. Realizada en dos piezas: la superior llega hasta el talón proporcionándole un buen almohadillado y una mejor inserción del pie a la hora del calzado. Incorpora canales para la circulación del aire.

1.. Suela Interior:

Realizada en EVA y TPU. Ligera y almohadillada y proporciona un excelente apoyo del pie. En la parte interior incorpora una pieza plástica con un agujero en cada extremo que le proporciona más estabilidad y ayuda a guiar el pie en cualquier movimiento, nivelando las distintas superficies bajo el pie.

En la parte frontal se le añade una pieza de material elástico de gran dureza para el uso efectivo de la energía.

En la parte trasera y central del pie lleva un pieza realizada en un material duro de EVA que evita que el zapato se deforme hacia el interior del.

En zona del talón llevará una pieza asimétrica confeccionada en TPU que permite estabilizar el talón.

1.8. Suela:

Fabricada en mezcla de caucho, resiste al aceite y a la gasolina sin dejar marcas. Presenta un buen agarre e diferentes terrenos gracias a su diseño y a la utilización de una aleación especial de caucho.

1.9. Otros:

Sistema de fijación del codón de forma fácil y rápida mediante sistema de presión, bota de bajo peso, libre de metal y antiestático. Agarradera en la parte trasera de la bota para poder introducir de forma más cómoda el pie

Protección del tobillo

Certificado según CE EN ISO 20347:2007 O2 HRO WR FO SRA



BOTA BAJA NEGRA HAIX BLACK EAGLE TACTICAL 2.0

BOTA BAJA NEGRA HAIX BLACK EAGLE TACTICAL 2.0

Bota confeccionado en cuero negra. de 12 cm de altura. Impermeable y extremadamente transpirable con membrana interior de PTFE.

Forro interior laminado de tres capas, impermeable y transpirable. Resistente a la abrasión con un optimizado sistema de control climático, diseñado especialmente para poder alternar un uso tanto en interior como en exterior. Forro interior ligero en la parte superior del pie.

Plantilla almohadillada, repelente de la humedad y antibacteria. Realizada en dos piezas: la superior llega hasta el talón proporcionándole un buen almohadillado y una mejor inserción del pie a la hora del calzado. Incorpora canales para la circulación del aire.

Suela Interior realizada en EVA y TPU. Ligera y almohadillada y proporciona un excelente apoyo del pie. En la parte interior incorpora una pieza plástica con un agujero en cada extremo que le proporciona más estabilidad y ayuda a guiar el pie en cualquier movimiento, nivelando las distintas superficies bajo el pie.

En la parte frontal se le añade una pieza de material elástico de gran dureza para el uso efectivo de la energía.

En la parte trasera y central del pie lleva un pieza realizada en un material duro de EVA que evita que el zapato se deforme hacia el interior del.

En zona del talón llevará una pieza asimétrica confeccionada en TPU que permite estabilizar el talón.

Suela fabricada en mezcla de caucho, resiste al aceite y a la gasolina sin dejar marcas. Presenta un buen agarre e diferentes terrenos gracias a su diseño y a la utilización de una aleación especial de caucho.

Sistema de fijación del codón de forma fácil y rápida mediante sistema de presión, Zapato de bajo peso, libre de metal y antiestático.

Tratamiento en la piel que reduzca el efecto del calor de los rayos del sol sobre la superficie del pie, manteniendo el zapato y el pie más fresco.

Certificado según CE EN ISO 20347:2007 O2 HRO WR FO SRA



BOTA HAIX BLACK EAGLE TACTICAL 2.0

BOTA HAIX BLACK EAGLE TACTICAL 2.0

Bota confeccionada en cuero negro de 17 cm de altura. **Impermeable y extremadamente transpirable gracias a su membrana de PTFE.**

Forro interior laminado de tres capas impermeable y transpirable. Resistente a la abrasión con un optimizado sistema de control climático, diseñado especialmente para poder alternar un uso tanto en interior como en exterior. Forro interior ligero en la parte superior del pie.

Plantilla almohadillada, repelente de la humedad y antibacteria. Realizada en dos piezas: la superior llega hasta el talón proporcionándole un buen almohadillado y una mejor inserción del pie a la hora del calzado. Incorpora canales para la circulación del aire.

Suela Interior realizada en EVA y TPU. Ligera y almohadillada y proporciona un excelente apoyo del pie. En la parte interior incorpora una pieza plástica con un agujero en cada extremo que le proporciona más estabilidad y ayuda a guiar el pie en cualquier movimiento, nivelando las distintas superficies bajo el pie.

En la parte frontal se le añade una pieza de material elástico de gran dureza para el uso efectivo de la energía.

En la parte trasera y central del pie lleva un pieza realizada en un material duro de EVA que evita que el zapato se deforme hacia el interior del pie.

En zona del talón llevará una pieza asimétrica confeccionada en TPU que permite estabilizar el talón.

Suela fabricada en mezcla de caucho resistente al aceite y a la gasolina sin dejar marcas. Presenta un buen agarre e diferentes terrenos gracias a su diseño y a la utilización de una aleación especial de caucho.

Sistema de fijación del codón de forma fácil y rápida mediante sistema de presión, Zapato de bajo peso, libre de metal y antiestático.

Tratamiento en la piel que reduzca el efecto del calor de los rayos del sol sobre la superficie del pie, manteniendo el zapato y el pie más fresco.

Certificado según CE EN ISO 20347:2007 O2 HRO WR FO SRA



BUFANDA TUBULAR WINDSTOPPER

BUFANDA TUBULAR WINDSTOPPER

1. Características Técnicas

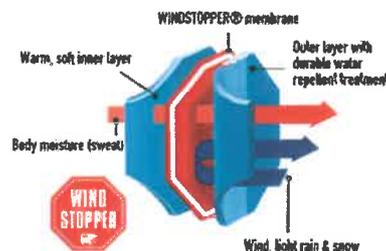
Prenda multifuncional para cuello y cabeza que ofrezca la mayor protección contra el viento. Posibilidad de uso como protector de cuello, máscara o gorro. Tejido de protección contra las inclemencias climáticas, que ofrezca transpirabilidad y protección contra el agua y el frío, creando una barrera impenetrable. Ha de proporcionar calor con poco peso y volumen. Que combine las propiedades de los tejidos térmicos con una membrana que permita la libre transmisión del vapor de agua y sea totalmente resistente al frío y al agua. Tejido muy duradero, no haga ruido ni forma bolas y posee gran elasticidad y capacidad de recuperación. Puede lavarse en lavadora.



Puede utilizarse como cinta para el pelo, protector de cuello, máscara o gorro. Muy transpirable, elástico y ofrece una alta protección contra frío, viento, lluvia y nieve. Totalmente cortaviento, muy cómodo y transpirable



Lavable a máquina y no necesita planchado.





CAZADORA BICOLOR PARA

CAZADORA BICOLOR PARA AGENTES

1. DESCRIPCION

Será una prenda corta con aberturas laterales, solapas sobre la cremallera y hombreras, realizada en un material tipo sándwich compuesto por una sarga de poliéster como tejido exterior, una membrana impermeable y transpirable en medio, y una fibra termica en su interior. La prenda será de color azul y llevará un canesú amarillo alta visibilidad con una banda reflectante ajedrezada delimitando ambas partes.

Mangas

La manga irá preformada en codo y en su parte delantera. El puño cerrará con broches a presión. En la unión del puño con la manga, llevará dos tiras para broches hechas con cintas de otomán que servirán para la unión del chaleco desmontable con la cazadora. En el brazo izquierdo llevará un bolsillo oculto de 100 mm. de ancho y dividido en dos compartimentos.

Delanteros

Los delanteros estarán formados por dos piezas en cada delantero: la pieza superior es el canesú en amarillo alta visibilidad, la parte inferior es el delantero en azul marino. Los delanteros se unirán a través de cremallera frontal. La cremallera central estará oculta por una tapeta frontal cosida al delantero izquierdo, el largo de esta tapeta, irá desde el bajo de la cazadora hasta el escote y cerrará mediante cinco broches a presión. En el hombro irán colocados dos canutillos para el alojamiento de los galones. Llevará trabilla para el micro en el lado izquierdo.

Espalda

La espalda estará formada por 2 piezas, la superior es el canesú en amarillo alta visibilidad y la inferior es la espalda en azul marino. En la división de ambas zonas llevará damero plata, el cual deberá estar certificado para 80 ciclos de lavado domestico a 60°C de temperatura cumpliendo con la normativa EN ISO 20471:2013. (el licitador deberá acreditarlo mediante el correspondiente certificado).

Aberturas Laterales

Llevará aberturas laterales que cierran mediante cremallera y tirador de lengüeta. Llevará, además, un ajuste interno elástico que cerrará mediante broche.

Cuello

El cuello es de dos piezas una interior y otra exterior. Sobre la costura de unión del cuello irá colocada cinta de otomán de 10 mm de ancho, para evitar cualquier posible roce. En el lado izquierdo, llevará un tapabocas para evitar cualquier posible roce de la cremallera con el usuario.

Canesú

Llevará un canesú que ocupa pecho y espalda. En la parte delantera y trasera, en la parte inferior del mismo, irá una banda ajedrezada plata, la cual deberá estar certificada para 80 ciclos de lavado domestico a 60°C de temperatura cumpliendo con la normativa EN ISO 20471:2013. (el licitador deberá acreditarlo mediante el correspondiente certificado).

Bolsillos:

Bolsillos tipo ojal en delantero

Situados en ambos delanteros, provistos de 2 vivos de 7 mm de ancho, cerrarán mediante cremallera con tirador de lengüeta

Bolsillo interior de plastrón

Situados en ambos delanteros, cerrarán mediante cremallera de tirador de lengüeta.

Bolsillo napoleón

Situado en el delantero izquierdo cerrará mediante cremallera espiral con tirador de lengüeta.

Bolsillo interior en manga

Situado en la manga izquierda y dividido en dos compartimentos portabolígrafos.

Chaleco

Sujeto en delanteros y escote por una cremallera espiral. Será acolchado y envivado en todo su alrededor. Se sujetará a la cazadora mediante velcro, broches y cremallera espiral. El forro estará confeccionado con tejido gris realizado con hilo de plata que le proporcione a la prenda propiedades antibacterianas permanentes. El tejido deberá eliminar como mínimo el 99,9% de las bacterias objeto de las pruebas en menos de una hora de exposición.

CARACTERISTICAS TECNICAS DE LOS MATERIALES

El tejido principal será de tres capas, una sarga exterior 100% poliéster, una membrana en el medio de PTFEe y un forro polar en su interior también de poliéster 100%, el conjunto de las tres capas pesará 273 gr/m² mas menos 3%.

El forro estará confeccionado en su parte externa con un tejido azul 100% poliéster, en el medio llevará una guata de 132 gr/m² de poliéster 100% y en su interior un tejido gris realizado en 100% poliamida y un peso de 46 gr/m², y con hilo de plata que le proporcione a la prenda propiedades antibacterianas reduciendo después de 5 lavados el Staphylococcus aureus un 99,99% y la Klebsiella Pneumoniae más de un 98%. El conjunto del sándwich aportará una resistencia térmica mayor de 0,25 m²K/W.

El damero y los módulos están realizados en material reflectante color plata de aplicación termo adhesiva y deberá estar certificado para 80 ciclos de lavado domestico a 60°C de temperatura cumpliendo con la normativa EN ISO 20471:2013 (el licitador deberá aportar dicho certificado).

Será imprescindible justificar las características técnicas exigidas mediante la presentación de ensayos realizados por laboratorio certificado independientes.

Tejido principal

Análisis cualitativo y cuantitativo	Capa externa 100% Poliéster	
	Membrana: PTFE (politetrafluoroetileno)	
	Capa interior: 100% Poliéster	
Masa Laminar	273 g/m ² ± 3%	UNE EN 12127:1998
Resistencia al vapor de agua	Ret ≤ 6,33 m ² .Pa/ W	ISO 11092:1993 UNE EN 31092:1996
Resistencia Térmica	Rct ≥ 0,0406 m ² . K/ W	ISO 11092:1993 UNE EN 31092:1996
Resistencia a la abrasión tras 50.000 ciclos	Grado 4-5	UNE EN ISO 12947-2:1999

Permeabilidad al Aire	≤ 5 mm/s	UNE EN ISO 9237:1996 Aparato: Air Permeability Tester Presión: 100 Pa. Superficie de ensayo: 20 cm ² Nº probetas ensayadas: 10
Solidez de las tinturas al agua	Degradación Descarga Poliéster Poliamida 5 4-5 4-5	UNE EN ISO 105-E01:1997
Determinación de la resistencia de los tejidos al mojado superficial	Iso 5	UNE EN 24920:1993
Ensayo de repelencia al aceite. Oleo repelencia	≥ 5	UNE EN ISO 14419
Solidez de las tinturas al lavado	Degradación Descarga Poliéster Poliamida 5 4-5 4-5	
Resistencia al rasgado	Urdimbres: 102.83 N Tramas: 87.92 N	UNE EN 471:2004; UNE EN ISO 4674 – 1 : 2004
Solidez de las tinturas a la luz	ISO 4-5	UNE-EN ISO 105-B02:2001 Método 2

Materiales del forro desmontable:

Tejido azul del forro desmontable

Análisis cualitativo y cuantitativo de fibras	100% Poliéster	Une En Iso 1833:2011
Masa laminar.	55,1 g/m ² .	UNE-EN 12127:1998; pto. 8.3

Relleno del forro desmontable

Análisis cualitativo y cuantitativo de fibras	100% Poliéster	Une En Iso 1833:2011
Masa laminar.	132 g/m ² .	UNE-EN 12127:1998; pto. 8.3

Tejido gris del forro desmontable

Análisis cualitativo y cuantitativo de fibras	100% Poliamida	Une En Iso 1833:2011
Masa laminar.	46 g/m ² .	UNE-EN 12127:1998; pto. 8.3
Actividad antibacteriana después de 5 lavados	Staphylococcus aureus: 99,99% Klebsiella Pneumoniae: 98.92	ASTM E2149-13
Resistencia a la formación de pilling	3.000 ciclos Grado 5	UNE-EN ISO 12945-2:2001
Solidez del color a la transpiración	Degradación: 5 Descarga	UNE-EN ISO 105-E04:2013

	Lana: 4-5 Poliamida: 4-5	
Solidez de las tinturas al lavado	Degradación: 5 Descarga Lana: 5 Poliamida: 4-5	UNE-EN ISO 105-C06:2010
Resistencia al rasgado	Urdimbre: 6.1 N Trama: 7.4 N	UNE-EN ISO 13937-2:2001

Conjunto 3 tejidos

Resistencia térmica.	Rct \geq 0,25 m ² K/W	UNE ISO 11092:2014
Capacidad de absorción	155,73%	UNE-EN ISO 9073-6:2003

2.4. Cremalleras

- Cintas de soporte políester
- Elemento poliéster
- Hilos de coser poliéster
- Cordón interior poliéster
- Corredera zamak esmaltado
- Ancho de la cinta de soporte 14,00 mm
- Ancho total de la cremallera 28,10 mm
- Ancho de la malla 5,15 mm
- Espesor de la malla 2,30 mm
- Tracción transversal de la cremallera 55,0 kg./ciclos
- Bloqueo de la corredera con el elemento 3,0 kg./ciclos
- Tope inferior (tracc. longitudinal con la corredera) 10,0 kg./ciclos
- Tracción corredera (con el tirador en posición 90°) 20,0 kg./ciclos
- Durabilidad (ciclos de abrir y cerrar sin carga) 10,000 Kg./ ciclos



CAMISETA TERMICA CUELLO ALTO CON CREMALLERA

CAMISETA TÉRMICA CUELLO ALTO CON CREMALLERA

1. DESCRIPCIÓN.

Camiseta térmica, confeccionada en tejido térmico, en manga larga y cuello alto que cerrará mediante cremallera de 160 mm. Llevará en el delantero izquierdo una vista interior para evitar el roce con la cremallera. La costura de unión del cuello llevará hiladillo de poliéster de 10 mm. de ancho para proteger de rozaduras.

2. CARACTERÍSTICAS DEL TEJIDO

El tejido será en poliéster 100% y aportará aislamiento térmico del exterior, de una gran transpirabilidad y que consiga gracias a su construcción evacuar la humedad producida por el cuerpo al exterior evitando el enfriamiento por causa de la humedad corporal. Además llevará un tratamiento antibacteriano que evite la formación de olores por la descomposición de las moléculas del sudor. La prenda deberá ayudar a mantener la piel seca tras el sudor.

3. CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DEL TEJIDO

Será imprescindible justificar las características técnicas exigidas mediante la presentación de ensayos realizados por laboratorio certificado independientes.

Masa por unidad de superficie	237.4 g/m ²	UNE EN 12127:1998
Espesor de los textiles y de los productos textiles	0.886 mm	UNE – EN ISO 5084:1997
Resistencia al estallido	Presión resistida: 345.7 KPa Deformación o altura al estallido: 67.8 mm	UNE EN ISO 13938-2:2000
Determinación de la elasticidad de los tejidos de punto	Alargamiento en la carga máxima	
	Longitudinal: 46, 7%	Transversal: 126,3%
Resistencia a la formación de pilling	Indice de Pilling después de 2000 ciclos: Grado 4 Indice de Pilling después de 5000 ciclos: Grdo 3-4	UNE EN ISO 12945-2:2001
RESISTENCIA A LA ABRASIÓN (Número de ciclos necesarios hasta alcanzar la rotura de un Hilo con formación de un agujero)	> 50.000	UNE – EN ISO 12947-2:1999
Resistencia a la propensión a los enganchones	Sentido longitudinal: 4 – 5 Sentido transversal: 2 – 3	ASTM D 3939:2011
Determinación de la resistencia térmica en condiciones estacionarias En los textiles.	0.0203 m ² K/W	UNE EN 31092:1996/A1:2013 - ISO 11092:1994/A1:2012
Coordenadas de color	L*: 14.85 a*: 2.35 b*: -3.54 C*: 4.25 H: 303.65 X: 1.88 Y: 1.88 Z: 2.45 X: 0.3027 Y: 0.3029	UNE EN ISO 105-J01:2000
Propiedades protectoras frente a la radiación solar ultravioleta	50+	AS/NZS 4399:1996. Anexo A

Determinación de las variaciones dimensionales en el lavado y secado	Variación dimensional (%)		Norma UNE EN ISO 5077:2008 Norma UNE EN ISO 6330:2012 Norma UNE EN ISO 3759:2011
	Longitudinal:	-0.5	
	Transversal:	-1.0	



CAMISETA INTERIOR TÉCNICA MANGA CORTA

CAMISETA INTERIOR TÉCNICA MANGA CORTA

1. DESCRIPCIÓN.

Camiseta térmica de manga corta, confeccionada en tejido térmico sin costuras.

1.1. Cuello

El cuello será redondo. No llevará pespunte excepto en la costura de unión del cuello que irá con pespunte al canto. Llevará cinta de hiladillo de poliéster de 10 mm. de ancho, sobre la costura de unión del cuello.

1.2. Mangas

Estarán realizadas en un sola pieza, rematadas en un dobladillo de tejido doble de 20 mm. de ancho.

1.3. Delanteros y Traseros.

Estarán realizados en una sola pieza que rematarán en una basta en el bajo de 25 mm. de ancho y pespunte doble.

2. CARACTERÍSTICAS DEL TEJIDO

El tejido aportará aislamiento térmico del exterior, dará una gran transpirabilidad y por su construcción conseguirá evacuar la humedad producida por el cuerpo al exterior evitando el enfriamiento por causa de la humedad corporal, por ello la capacidad de absorción del tejido deberá ser de 164,35 %. Además llevará un tratamiento antibacteriano que evite la proliferación de las bacterias *Staphylococcus aureus* y *Klebsiella pneumoniae* reduciéndolas al 99,9%, causantes del mal olor tras la descomposición de las moléculas del sudor (será necesario presentar dicho certificado emitido por laboratorio independiente por parte del licitador). Será un tejido que secará mucho más rápido que una fibra natural como podría ser el algodón y menos pesado con lo cual aportará una mayor confortabilidad, para ello tendrá un peso de 144 g/m².

Será en un tejido de poliéster y elastano, muy transpirable, e ideal como capa base para todo tipo de trabajos físicos, tanto para ropa interior térmica como para camiseta técnica.

3. CUIDADO Y MANTENIMIENTO

- Lavado máximo a 40° C
- No planchar
- No usar lejía
- Secado a baja temperatura
- No admite limpieza en seco.

4. CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DEL TEJIDO

Será imprescindible justificar las características técnicas exigidas mediante la presentación de ensayos realizados por laboratorio certificado independientes.

Masa laminar	144 g/m ²	EN 12127:1997; pto. 8.3
Análisis cualitativo y cuantitativo de fibras	Elastano: 13.7% Poliéster: 86.3%	EN ISO 1833:2010 Parte 12
Determinación de las variaciones dimensionales de los tejidos sometidos al lavado y secado domésticos	Longitudinal: -0,5 Transversal: -1,0	EN ISO 5077:2008
Actividad antibacteriana	Staphylococcus aureus y Klebsiella pneumoniae reducción del 99,9%	AATCC Test Method 100-2012
Capacidad de absorción	164,35 %	EN ISO 9073-6:2003
Alargamiento bajo carga por tracción y recuperado	Elasticidad 5to ciclo Longitudinal: 95.99% Transversal: 111.36%	EN 14704-1:2005
Resistencia al vapor de agua (ret)	1,73 m ² Pa/W	EN ISO 11092:2014
Resistencia térmica (rct)	0,0103 m ² K/W	EN ISO 11092:2014





CHALECO REFLECTANTE AMARILLO

CHALECO REFLECTANTE AMARILLO

1. DESCRIPCIÓN.

Chaleco sin mangas que consta de 1 sola pieza. El delantero de color amarillo alta visibilidad cumpliendo la norma UNE-EN ISO 20471:2013, va cosido en la parte superior a la espalda. A 30 mm del bajo de la prenda lleva una banda reflectante de 50 mm de ancho y a 260 mm lleva otra banda igual. La prenda cierra al frente con cremallera. En todo su contorno lleva una cinta bias de color azul. En la espalda lleva un módulo hecho en material reflectante en letras sueltas y la inscripción "POLICÍA LOCAL", a su vez en el pecho izquierdo lleva otro módulo hecho en el mismo material y la inscripción "POLICÍA".

2. CARACTERÍSTICAS DEL TEJIDO

2.1. Tejido soporte amarillo alta visibilidad.

Primera materia: Fibra de poliéster 100%.

Ligamento: Tejido amarillo fluorescente de malla tupida, que aporta una gran transpirabilidad.

Color: Amarillo flúor s/Norma UNE-EN ISO 20471:2013

<u>Color</u>	<u>Coordenadas cromáticas.</u>		<u>Factor luminancia Mínimo.</u>
Amarillo	X	Y	0,76
	0,387	0,610	
	0,356	0,494	
	0,398	0,452	
	0,460	0,540	

Resistencia al frote. EN471/ISO 105X12

Urdimbre :	Seco:	5	4 min.
	Humedo:	4	4 min.
Trama:	Seco:	5	4 min.
	Humedo:	4	4 min.

2.2. Reflectante:

Lamina retro-reflectante flexible que tendrá que cumplir con la normativa UNE-EN ISO 20471:2013, soportando 80 ciclos de lavado a una temperatura de 60° C. El licitador deberá aportar dicho certificado.





CALCETTINI INVIERNO

CALCETÍN INVIERNO

1. Descripción

Calcetín diseñado para bota y zapato, con caña lisa, tres bandas de elásticos: uno en puño, otro en el tobillo y otro en el empeine para una perfecta sujeción del pie.

Longitud de caña de 26 cm. Lleva medio rizo en pre talón y la planta para mayor comodidad. Cuenta con canales de ventilación en la planta del pie, talón, puntera y empeine, reforzados todos con hilo de alta densidad.

Fabricado con fibra 100% poliéster multilobulado de seis canales que expulsa y seca rápidamente el sudor evitando el recalentamiento del pie. Con elastómero para un perfecto ajuste al pie y fibra de material antiestático y antibacteriano, al estar tejido con hilos de plata y situado en la planta del pie evita la formación de colonias bacterianas, reduciendo el olor corporal. Favorece además la circulación sanguínea.

2. Características técnicas de los materiales.

POLIAMIDA	15%
LYCRA	2 %
COOLMAX	43%
NOSTATEX	40%

3. Mantenimiento y Lavado



Lavar en lavadora, sin superar los 30°C



No utilizar lejía ni ningún otro clorato



Lavar con productos que no contengan percloroetileno



No utilizar la plancha



No usar la secadora

4. Tallas

Talla Calcetín	Equivalencia numérica
S	35-37
M	38-40
L	41-43
XL	44-46
XXL	47-49



CALCETIN DE VERANO

CALCETÍN DE VERANO

1. Descripción

Calcetín de color negro. Fabricado en Poliéster, poliamida, elastano y licra, además de fibra de plata. Realizado con estructura de baja densidad al que se le ha añadido un soporte adicional de lycra. Sin costuras para no provocar rozaduras, lleva el talón y la puntera reforzada, además de una franja elástica para dar mayor sujeción al pie.

Fabricado con fibra de poliéster lobulado de cuatro canales que facilita la absorción de la humedad interior y su rápida evacuación al exterior de la prenda, donde seca rápidamente. Incorpora en su desarrollo, fibra de plata que realiza funciones bactericidas, evitando el desarrollo de colonias bacterianas y consecuentemente sus productos de desecho, que provocan el olor corporal.

Su aspecto ligero y fresco, unido a la aplicación de fibras de última tecnología permiten que el calcetín sea utilizado tanto en invierno como en verano.

2. Composición

POLIAMIDA	22%
LYCRA	2 %
COOLMAX	50%
NOSTATEX	26%

3. Mantenimiento y Lavado



Lavar en lavadora, sin superar los 30°C

No utilizar lejía ni ningún otro clorato

Lavar con productos que no contengan percloroetileno

No utilizar la plancha

No usar la secadora

4. Tallas

Talla Calcetín	Equivalencia numérica
S	35-37
M	38-40
L	41-43
XL	44-46
2XL	47/49



CINTURON CON DOBLE

CINTURON CON DOBLE VELCRO Y CIERRE DE SEGURIDAD

1. CINTURÓN INTERIOR:

1.1. DESCRIPCION

Cinturón de uniformidad de 40 mm. de ancho y 1300 mm. de largo en color negro para la sujeción del pantalón, regulable mediante velcro y anilla metálica.

1.2. CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:

- Cinturón compuesto por una cinta de propileno de 40 mm. de ancho con cierre de velcro en su parte anterior, sujeto al cinturón mediante adhesivo y costuras en todo su contorno.
- En uno de sus extremos lleva una anilla metálica ovalada de 4cm. de ancho para facilitar la regulación del cinturón al pantalón del uniforme

1.3. MATERIAS PRIMAS:

- Anilla metálica
- Polipropileno
- Velcro adhesivo
- Hilo de poliéster
- Adhesivo

1.4. LIMPIEZA Y MANTENIMIENTO:



No lavar con agua



No utilizar lejía ni ningún otro clorato



No usar la secadora



No utilizar la plancha

Para una buena conservación del artículo se aconseja limpiarlo con un cepillo de cerdas blandas y un poco de jabón neutro diluido en agua fría.

2. CINTURÓN EXTERIOR:

2.1. DESCRIPCION

Cinturón de uniformidad de 50 mm. de ancho y 1300 mm. de largo en color negro.

2.2. CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:

- El interior del cinturón esta compuesto por una lamina de 5 mm. de grosor y 50 mm. de ancho de espuma termoconformable que permite que este sea flexible pero que a su vez no se deforme, conservando su rigidez.
- En su cara exterior va cubierto de lona impermeable y en la interior por cinta de velcro para sujeción con el cinturón interior.
- Ribeteado en polipropileno en todo su contorno con dos costuras a lo largo del mismo.
- Hebilla termoplástica de dos piezas con tres puntos de presión para mayor seguridad.

2.3. MATERIAS PRIMAS:

- Espuma termoconformable
- Lona impermeable acrílica
- Polipropileno
- Cinta de velcro adhesiva
- Hilo de poliéster
- Hebilla termoplástica de alta seguridad

1.4. LIMPIEZA Y MANTENIMIENTO:



No lavar con agua

No utilizar lejía ni ningún otro clorato

No usar la secadora

No utilizar la plancha

Para una buena conservación del artículo se aconseja limpiarlo con un cepillo de cerdas blandas y un poco de jabón neutro diluido en agua fría.

CINTURON DE CUERO NEGRO



1. DESCRIPCIÓN.

Se trata de un cinturón de cuero negro, con un ancho de 50 mm. y que cerrará mediante hebilla fija metálica.

La equivalencia de tallas será:

Talla M : Talla de pantalón 38 – 40
Talla L : Talla de pantalón 42 – 44
Talla XL : Talla de pantalón 46 – 48



FORRO INTERIOR CORTAVIENTOS

FORRO INTERIOR CORTAVIENTOS PARA PANTALÓN

1. Descripción

Unido con cremallera a la cintura y con trabilla y broches a los bajos, proporcionando protección en invierno contra el viento y la lluvia. Este forro está formado por dos capas: una que está en contacto con la piel compuesto por una capa de poliéster ligeramente cardado que le proporciona un gran confort y permite conservar el calor corporal, y otra capa o membrana que le proporciona las características cortaviento e impermeable, permitiendo a la vez una gran transpirabilidad, evitando la acumulación del sudor sobre el cuerpo y facilita la regulación térmica del cuerpo.

Las partes delanteras y traseras están formadas por dos piezas transpirables, impermeables y cortavientos.

La cintura y bajos están rematados por una cinta bias. La unión al pantalón en la cintura es mediante un broche en los extremos delanteros y por la cremallera del interior de la cintura. Los bajos se unen asimismo por cinta y broches.

2. Características Técnicas

Composición:	PTFE
	PES
Masa Laminar	124,05 g/m ² ± 0.65%
Resistencia al Vapor de Agua	3,69 + 0.09 m ² .Pa/W
Resistencia Térmica	0,02774 + 0,0005 m ² .K/W

GALONERAS

Palas de las hombreras para uniformidad. El anorak, cazadora y chubasquero se suministran sin palas ya que en el concurso de uniformidad el precio de la prenda no llevaba incluido este accesorio por lo que debería añadirse al sistema de uniformidad por puntos como una prenda mas.



IMPERMEABLE CON BANDAS AJEDREZADAS

IMPERMEABLE CON BANDAS AJEDREZADAS

1. DESCRIPCIÓN:

Impermeable azul y amarillo de alta visibilidad que llevará dos bolsillos tipo ojal y con tapeta en delanteros que se cierran con dos broches cada uno. En la parte delantera lleva una vista que va desde el bajo al cuello y cierra con 6 broches.

Por debajo del canesú lleva una cinta reflectante ajedrezada, tanto en los delanteros como en las mangas y otra en el bajo de la prenda.

1.1. Mangas

En la parte superior serán en color amarillo y la inferior en color azul, en la separación entre ambas se colocará una cinta reflectante de color plata de dos cuadros, que tendrá un ancho total de 37 mm. que se situará sobre el tejido azul. Dicha cinta deberá estar certificada para soportar 80 ciclos de lavado a una temperatura de 60° C, dicho certificado deberá ser aportado por el licitador.

La manga ajustará en el puño mediante velcro.

1.2. Delanteros

Llevará presilla para el micro en ambos lados del pecho. Los bolsillos cerrarán con tapetas de 180 mm. y broche

1.3. Espalda

Constará de dos piezas, siendo la superior en color amarillo y la parte inferior en color azul marino. En la división de ambas portará una cinta reflectante de color plata y ajedrezada. Dicha cinta deberá estar certificada para soportar 80 ciclos de lavado a una temperatura de 60° C, dicho certificado deberá ser aportado por el licitador. La parte inferior de la espalda será más larga que el delantero y adoptará forma redondeada.

1.4. Cuello

El cuello será azul de una sola pieza e incorporará un tapabocas en su lado derecho confeccionada en forro de tejido caliente.

1.5. Canesú

Llevará un canesú en color alta visibilidad y de tejido impermeable, que ocupará pecho y espalda. En la parte superior de los hombros llevará canutillo portagalones de 90 mm. de largo que deja un paso libre de 42 mm. hacia la manga y de 35 mm hacia el escote.

1.6. Aberturas laterales

Cerrarán mediante cremallera hidrofugada de 320 mm de longitud y 3 cursores, que quedará oculta por una pestaña doble.

1.7. Capucha

Será forrada con redecilla, compuesta por 3 piezas y cosida al escote. Por su parte trasera discurrirá un túnel de 25 mm de ancho con cordón elástico interior.

1.8. Forro

Será en redecilla de poliéster de color blanco. En la parte izquierda llevará un bolsillo de redecilla doble.

1.9. Reflectante

En la parte delantera y trasera, irán dos bandas reflectantes ajedrezadas de 5 mm. una a 40 mm. del bajo y otra en la separación del tejido azul y amarillo sobre el tejido azul, así como en ambas mangas sobre el tejido azul en la separación con el tejido amarillo. En la espalda y en pecho llevará una leyenda de tamaño y color a determinar por la policía.

La cinta tendrá que cumplir con la normativa UNE-EN ISO 20471:2013, soportando 80 ciclos de lavado a una temperatura de 60° C. El licitador deberá aportar dicho certificado.

2. CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DE LOS MATERIALES:

2.1. Tejido principal

Será imprescindible justificar las características técnicas exigidas mediante la presentación de ensayos realizados por laboratorio certificado independientes.

Composición	Membrana bicomponente formada por PTFE (politetrafluoroetileno) + poliuretano.	
Masa laminar	116.03 g/m2	UNE EN 12127:1998
Análisis cualitativo y cuantitativo de fibras	POLIESTER 100%	
Resistencia al vapor de agua	Ret (m Pa/W): 3.04 ± 0.23	EN 31092:1993 equivalente a UNE-EN 31092 :1996 y ISO 11092:1993
Resistencia térmica	Rct (m2*K/W) 0.0082±0.0008	EN 31092:1993 equivalente a UNE-EN 31092 :1996 y ISO 11092:1993
Resistencia a la penetración del agua. Ensayo bajo presión Hidrostática	> 1000 cm/H2O	UNE-EN 20811:1993
Solidez de las tinturas al lavado	DEGRADACIÓN	
	5	
	DESCARGA	
	Algodón 4-5	Poliéster 4-5
	UNE-EN ISO 105-C06+AC2009	

Solidez de las tinturas al frote	DESCARGA EN SECO 4-5	UNE-EN ISO 105-X12:2003
	DESCARGA EN MOJADO 5	

Solidez del color a la transpiración	DEGRADACIÓN 5		UNE-EN ISO 105-E04:2009+ERRATUM:2009
	DESCARGA		
	Algodón 4-5	Poliéster 5	

3. TERMOSELLADO

- Serán termoselladas todas las costuras que sean de penetración de agua al interior de la prenda:
- Todas las costuras deben medir como máximo 6 mm, de ancho y deben ir completamente termoselladas con cinta de termosellar.
- No deberá haber quemadura alguna sobre el tejido o la cinta de termosellar.
- No deberá haber ningún torcimiento o arruga sobre el laminado o la cinta de termosellar.
- La cinta de termosellar se aplicará SOLO sobre la membrana del laminado.
- La cinta de termosellar NO deberá aplicarse sobre el tejido exterior o sobre las cintas de las cremalleras.

Será imprescindible justificar las características técnicas exigidas mediante la presentación de ensayos realizados por laboratorio certificado independientes.



Gorra policial

Gorra policial c/marino con escudo policia portuaria y damero plata visibilidad perimetral discontinuo.



PORTA GUANTES

PORTA GUANTES

1. DESCRIPCIÓN.

Porta guantes universal fabricado en Cordura® de alta calidad. Ajuste mediante velcro. Valido para cualquier ceñidor y cualquier modelo de guante.



GUANTE ANTICORTE Y PARA CACHEO

GUANTE ANTICORTE PARA CACHEO

1. DESCRIPCIÓN.

Proporciona la máxima protección al corte (nivel 5) que se contempla en la norma específica (riesgos mecánicos). Aporta un excelente tacto y, al tratarse de un guante muy fino, facilita la ejecución de todo tipo de tareas, minimizando la posibilidad de fatiga, incluso en casos de utilización intensiva.

Palma, hecha con piel de vacuno anilina de primera calidad.

Dorso, confeccionado con un tejido elástico (elastano) serigrafiado

Sistema de cierre mediante puño de neopreno, con ceñidor de velcro.

Forro Anticorte basado en fibras sintéticas de polietileno que proporciona una resistencia anti-corte ampliamente superior al nivel 5 (máximo contemplado en la norma EN 388). Ofrece mayor resistencia con el mínimo peso, y permite confeccionar los guantes a la medida exacta, necesaria, lo que redunda en un confort optimizado.



Guante Dragon Gloves WK115GRIP

Guante Dragon Gloves WK115GRIP

1. Descripción.

1. Confeccionados íntegramente en Polartec Windbloc.
2. Extremadamente cálido y cómodo.
3. Bloquea completamente el viento, transpira y repele lluvia y nieve.
4. Membrana Cortavientos
5. repelente al agua.
6. Ajuste elástico en la muñeca.
7. Refuerzo de grip en la palma y en dedo índice

2. Características técnicas

Tejido de protección contra las inclemencias climáticas, que ofrece transpirabilidad y protección contra el agua y el frío, creando una barrera impenetrable. Proporciona calor con poco peso y volumen. Combina las propiedades de los tejidos térmicos con una membrana de poliuretano que permite la libre transmisión del vapor de agua y es totalmente resistente al frío y el agua. Es un tejido muy duradero, no hace ruido ni forma bolas y posee gran elasticidad y capacidad de recuperación. Puede lavarse en lavadora.

GALONERAS



CUBREPANTALON CON BANDAS REFLECTANTES

CUBREPANTALON CON BANDAS REFLECTANTES

1. DESCRIPCIÓN

Cubrepiantalón compuesto por una membrana de ptfée y poliuretano, con goma variable en función de la talla en cintura que irá sujeta a los extremos sin fruncir excepto en la espalda. Tendrá aberturas laterales que cerrarán mediante cremallera de 300 mm para todas las tallas y que quedará oculta por pestaña doble. Los bajos cerrarán con cremallera de 30 mm de largo y fuelle a lo largo de toda la cremallera con una abertura máxima de 150 mm.

2. CINTAS REFLECTANTES

En el bajo llevará dos cintas reflectantes de 50 mm, una situada a 200 mm. del bajo y otra a 50 mm. del borde superior de esta, dicha cinta tendrá que cumplir con la normativa UNE-EN ISO 20471:2013, soportando 80 ciclos de lavado a una temperatura de 60° C. (El licitador deberá aportar dicho certificado).

3. CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DE LOS MATERIALES:

Será imprescindible justificar las características técnicas exigidas mediante la presentación de ensayos realizados por laboratorio certificado independientes.

Identificación de polímeros por espectroscopia infrarroja por transformada de fourier	El análisis por espectroscopía IR-FT de la membrana de la muestra indica que se trata de una estructura bicomponente formada por PTFE (politetrafluoroetileno) + poliuretano.	
Masa laminar	116.03 g/m ²	UNE EN 12127:1998
Analisis cualitativo y cuantitativo de fibras	POLIESTER 100%	
Resistencia al vapor de agua	Ret (m Pa/W): 3.04 ± 0.23	EN 31092:1993 equivalente a UNE-EN 31092 :1996 y ISO 11092:1993
Resistencia térmica	Rct (m ² *K/W) 0.0082±0.0008	EN 31092:1993 equivalente a UNE-EN 31092 :1996 y ISO 11092:1993

Resistencia al rasgado	Urdimbre: 36.94N \pm 2.07% Trama: 35.15N \pm 2.36%	UNE EN 343 :2004; UNE EN ISO 4674-1 :2004
-------------------------------	---	--

Solidez del color a la transpiración	DEGRADACIÓN 5	UNE-EN ISO 105-E04:2009+ERRATUM:2009
	DESCARGA	
	Algodón 4-5	Poliéster 5

Resistencia a la penetración del agua. Ensayo bajo presión Hidrostática	> 1000 cm/H2O	UNE-EN 20811:1993
--	---------------	-------------------

Determinación de las variaciones dimensionales de los tejidos sometidos al lavado y secado domésticos	Urdimbre -0,2 Trama -0,6	UNE-EN ISO 5077:2008 + ERRATUM:2008
--	-----------------------------	-------------------------------------

Solidez de las tinturas al lavado	DEGRADACIÓN 5	UNE-EN ISO 105-C06+AC2009
	DESCARGA	
	Algodón 4-5	Poliéster 4-5

Solidez de las tinturas al frote	DESCARGA EN SECO 4-5	UNE-EN ISO 105-X12:2003
	DESCARGA EN MOJADO 5	

4. TERMOSELLADO

Serán termoselladas todas las costuras que sean de penetración de agua al interior de la prenda, para asegurar una perfecta impermeabilidad y mantener seco al usuario, para ello:

- a. Todas las costuras deben medir como máximo 6 mm, de ancho y deben ir completamente termoselladas con cinta de termosellar.
- b. No deberá haber quemadura alguna sobre el tejido o la cinta de termosellar.
- c. No deberá haber ningún torcimiento o arruga sobre el laminado o la cinta de termosellar.
- d. La cinta de termosellar se aplicará SOLO sobre la membrana del laminado.
- e. La cinta de termosellar NO deberá aplicarse sobre el tejido exterior o sobre las cintas de las cremalleras.
- f. Todos los hilos deberán ser recortados. No deberá quedar ningún hilo sobresaliendo de la costura de la cinta de termosellar.

PANTALON INVIERNO CON BOLSILLO LATERAL EXTERIOR

1. DESCRIPCIÓN.

Pantalón elástico con propiedades hidrorrepelentes en su exterior e hidrófilas en su interior. En la parte baja de la cintura llevara un cremallera y en la parte baja de las perneras dos broches para ajustar forro cortavientos opcional. Deberá contar con un tratamiento antibacteriano que le permita controlar el olor corporal.

1.1. Cinturilla.

El pantalón llevará una cinturilla interior que le aporta a la prenda una mayor comodidad y sujeción en la cintura. Esa cinturilla lleva goma antideslizamiento para evitar que la camisa o polo se salgan por fuera del pantalón. La cintura cerrará con 1 pasador de cierre lateral y en la parte interna con trabilla y botón. Debajo de esta cinturilla se añade una cremallera para acoplar el forro cortavientos. La cintura deberá ser más alta en la parte trasera para una mayor protección del usuario.

1.2. Trabillas.

El pantalón incorpora 5 trabillas sobre la cintura con un ancho de 25 mm y un largo de 80 mm, dejando un paso de luz de 60 mm. distribuidas una en cada delantero y 3 en la espalda abrochan con broche a presión.

1.3. Cierre Frontal

Cierra con cremallera espiral de 180 mm. de largo. La trabilla abrocha con un botón colocado sobre una goma del interior de la cintura y en la parte inferior remata con una presilla de refuerzo.

1.4. Bolsillos

El pantalón lleva tres tipos de bolsillos: Dos bolsillos delanteros tipo americano, dos bolsillos traseros tipo ojal y dos bolsillos laterales interiores.

1.4.1. Bolsillo delantero tipo Americano.

Rematado con pespunte doble y presilla de refuerzo, los fondos del mismo son de sarga negra y van envivados.

1.4.2. Bolsillos Traseros tipo ojal.

Con 2 vivos, cierran mediante cremallera inyectada de 140 mm de largo. La cremallera cierra hacia el costado. Llevará presillas de refuerzo en los extremos.

1.4.3. Bolsillos laterales.

Tendrá 220 mm. de alto y 205 mm. de ancho y será tipo fuele. Cerrará con cremallera espiral de 180 mm. con tirador de caucho que abrirá hacia el delantero en la parte superior del bolsillo, tendrá una pieza sobrepuesta en forma de pico simulando una tapeta. Llevará presillas de refuerzo en los extremos superiores. Llevará un bolsillo tipo plastrón

sobrepuesto con 140 mm. de alto y 100 mm. de ancho y este bolsillo contará con dos bolsillos de 50 mm. a modo de portabolígrafos.

1.5. Bajos.

Rematado con bastilla y pespunte de 30 mm. de ancho. Cuenta con un ajuste mediante cinta otomán fuertemente rematada que sale al exterior por 2 ojales verticales en el centro del delantero de la pernera que permite la utilización del pantalón tanto por dentro como por fuera del calzado. Dispone de dos tiras de cinta con broche hembra, en ambos lados de las perneras del delantero, para sujeción del cortavientos opcional.

2. CARACTERÍSTICAS DEL TEJIDO

2.1. Tejido pantalón

Será imprescindible justificar las características técnicas exigidas mediante la presentación de ensayos realizados por laboratorio certificado independientes.

Análisis cualitativo y cuantitativo de fibras	47,2% Co 50,6% Pa 2,2% Ea	Une En Iso 1833:2011
Masa laminar	254 g/m2.	UNE-EN 12127:1998; pto. 8.3
Ligamento	Raso de 5 Enunciado: 2e3; b1,4	UNE 40084:1975; UNE 40017:1982 y UNE 40161:1980
Títulos	Urdimbre: 19,48 Ntex 1 cabo Trama: 40,12 1 Ntex 1 cabo + elastano	UNE 40600-5:1996
Determinación del número de hilos por unidad de longitud	Urdimbre: 59 Trama: 26,52	UNE-EN 1049-2:1995
Resistencia a la tracción	Urdimbre: 1100N ± 3,0 % Trama: 1500N ± 1,0%	UNE-EN ISO 13934-1:1999 + ERRATUM 2000
Resistencia a la abrasión	ISO 4-5 a 900.000 ciclos	UNE-EN ISO 12947-2:1999/AC:2066
Alargamiento a la rotura	Urdimbre: 10% Trama: 60.5%	UNE-EN ISO 13934-1:1999 + ERRATUM 2000
Resistencia a la formación de pilling	ISO 4-5 a 3.000 ciclos	UNE-EN ISO 12945-2:2001

Solidez de las tinturas al lavado	Degradación: 5 Descarga Algodón: 4-5 Poliamida: 4-5	UNE-EN ISO 105-C06:2010
Solidez de las tinturas la frote	ISO 4-5	UNE-EN ISO 105-X12:2003
Solidez de las tinturas a la luz	ISO 6	UNE-EN ISO 105-B02:2001 + A1:2002 Método 2
Solidez de las tinturas al planchado	ISO 5	UNE-EN ISO 105-X11:1997
Ensayo de repelencia al aceite	ISO 6	UNE-EN ISO 14419:2000
Determinación de la resistencia de los tejidos al mojado Superficial (ensayo de rociado)	ISO 5	UNE-EN 24920:1993
Determinación de las variaciones dimensionales de los tejidos sometidos al lavado y secado domésticos	Urdimbre: -0,5% Trama: - 2.5%	UNE-EN ISO 5077:2008 + ERRATUM:2008
Reducción de la actividad antibacteriana (responsable de la formación de malos olores)	A la bacteria del Staphylococcus aureus ATCC 6538 (CECT 239) Valor: 3.209 (Reducción Fuerte) A la bacteria Klebsiella pneumoniae ATCC 4352 (LMG 3128) Valor: 4.38 (Reducción Fuerte)	UNE-EN ISO 20743:2013- pto.8.1

Será imprescindible justificar las características técnicas exigidas mediante la presentación de ensayos realizados por laboratorio certificado independientes.

PANTALON VERANO CON BOLSILLO LATERAL EXTERIOR

1. DESCRIPCIÓN.

Pantalón elástico con propiedades hidrorrepelentes en su exterior e hidrófilas en su interior. En la parte baja de la cintura llevara un cremallera y en la parte baja de las perneras dos broches para ajustar forro cortavientos opcional.

Deberá contar con un tratamiento antibacteriano que le permita controlar el olor corporal.

1.1. Cinturilla.

El pantalón llevará una cinturilla interior que le aporta a la prenda una mayor comodidad y sujeción en la cintura. Esa cinturilla lleva goma antideslizamiento para evitar que la camisa o polo se salgan por fuera del pantalón. La cintura cerrará con 1 pasador de cierre lateral y en la parte interna con trabilla y botón. Debajo de esta cinturilla se añade una cremallera para acoplar el forro cortavientos .La cintura deberá ser más alta en la parte trasera para una mayor protección del usuario.

1.2. Trabillas.

El pantalón incorpora 5 trabillas sobre la cintura con un ancho de 25 mm y un largo de 80 mm, dejando un paso de luz de 60 mm. distribuidas una en cada delantero y 3 en la espalda abrochan con broche a presión.

1.3. Cierre Frontal

Cierra con cremallera espiral de 180 mm. de largo. La trabilla abrocha con un botón colocado sobre una goma del interior de la cintura y en la parte inferior remata con una presilla de refuerzo.

1.4. Bolsillos

El pantalón lleva tres tipos de bolsillos: Dos bolsillos delanteros tipo americano, dos bolsillos traseros tipo ojal y dos bolsillos laterales interiores.

1.4.1. Bolsillo delantero tipo Americano.

Rematado con pespunte doble y presilla de refuerzo, los fondos del mismo son de sarga negra y van envivados.

1.4.2. Bolsillos Traseros tipo ojal.

Con 2 vivos, cierran mediante cremallera inyectada de 140 mm de largo. La cremallera cierra hacia el costado. Llevará presillas de refuerzo en los extremos.

1.4.3. Bolsillos laterales.

Tendrá 220 mm. de alto y 205 mm. de ancho y será tipo fuelle. Cerrará con cremallera espiral de 180 mm. con tirador de caucho que abrirá hacia el delantero en la parte superior del bolsillo, tendrá una pieza sobrepuesta en forma de pico simulando una tapeta. Llevará presillas de refuerzo en los extremos superiores. Llevará un bolsillo tipo plastrón sobrepuesto con 140 mm. de alto y 100 mm. de ancho y este bolsillo contará con dos bolsillos de 50 mm. a modo de portabolígrafos.

1.5. Bajos.

Rematado con bastilla y pespunte de 30 mm. de ancho. Cuenta con un ajuste mediante cinta otomán fuertemente rematada que sale al exterior por 2 ojales verticales en el centro del delantero de la pernera que permite la utilización del pantalón tanto por dentro como por fuera del calzado. Dispone de dos tiras de cinta con broche hembra, en ambos lados de las perneras del delantero, para sujeción del cortavientos opcional.

2. Descripción del tejido

Confeccionado con tejido que ayuda a respetar el medioambiente, en fibra poliéster ecológica y respetuosa con el medio ambiente, lo cual habrá que acreditar.

La fibra no necesitará de material elástico, ya que la propia forma del polímero será en forma de muelle, lo que le permitirá estirarse y recuperar su estructura sin deformarse ni perder propiedades, con ello el pantalón tendrá:

- Excelentes propiedades de elasticidad,
- Una estructura suave y agradable al tacto,
- Excelente resistencia del color
- Gran de resistencia a la abrasión.
- Termoestabilidad

Deberá contar con un tratamiento antibacteriano que le permita controlar el olor corporal.

3. CARACTERÍSTICAS DEL TEJIDO

3.1. Tejido pantalón

Análisis cualitativo y cuantitativo de fibras	Poliéster: 54,9% Elastomultiéster: 45,1%	
Masa Laminar	170g/m2	UNE EN 12127:1998
Resistencia a la Abrasión	≥90000 ciclos	UNE EN ISO 12947-2:1999/AC:2006

Determinación de las variaciones dimensionales de los tejidos sometidos a lavado y secado doméstico	Urdimbre: -0,5% Trama: 0,0%	UNE EN ISO 5077:2008 + ERRATUM:2008
Solidez de las tinturas al lavado	Degradación: 4-5 Descarga: 4-5	UNE EN ISO 105-C06:2010
Solidez de las tinturas al frote	ISO 4-5	UNE EN ISO 105-X12:2003
Ensayo de Repelencia al aceite	ISO 6	UNE EN ISO 14419:2010
Ensayo de repelencia al Agua. Hidrorrepelencia	ISO 9	3M Test II
Determinación del factor de protección Ultravioleta	UPF 50+	AS/ZS 4399/1996
Permeabilidad al vapor de agua (transpirabilidad)	Tejido Patrón: 820,847 g/m ² .24h Tejido Ensayado: 802,175 g/m ² .24h Indice: 97,725%	BS 7209:1990
Resistencia al Vapor de Agua	Ret: 1,94 m ² Pa/W	UNE EN 31092:1996
Resistencia ala formación de Pilling	>30000 ciclos ISO 5	UNE-EN ISO 12945-2:2001

Será imprescindible justificar las características técnicas exigidas mediante la presentación de ensayos realizados por laboratorio certificado independientes.



POLO MANGA CORTA

POLO MANGA CORTA

1. DESCRIPCIÓN

La prenda entallada que constará de manga corta, delantero, espalda en azul y canesú en amarillo. El cuello es camisero. Llevará bolsillo en el brazo izquierdo y trabilla con cierre mediante botón para portar galones en los hombros. Llevará cinta reflectante ajedrezada de color plata en la parte inferior del canesú.

El tejido principal será de los denominados térmicos y deberá absorber la humedad corporal y exportarla al exterior, además que no necesitará ser planchado.

Llevará una abertura en el centro del pecho que irá abrochada por dos botones en color azul al tono con el tejido.

Llevará trabillas para el micro a ambos lados del pecho.

El cuello será tipo camisero, del mismo tejido que el resto de la prenda y en color azul.

Las mangas serán cortas de color azul y una sola pieza. Su parte inferior estará rematada por un dobladillo de 2 cm. de ancho con costura de recubrimiento.

Llevará bolsillo sobre la manga izquierda, de tipo invisible rematado con un vivo de 16 mm. y una entreda de 60 mm.

Los bajos de la prenda estarán rematados por un dobladillo de 2 cm. de alto con costura de recubrimiento. En los laterales llevará una abertura de 5 cm. sobre la parte delantera y 7cm.sobre la trasera. Todas las costuras irán en overlock.

En la parte delantera y trasera, en la parte inferior del mismo, irá una banda ajedrezada plata, la cual deberá estar certificada para 80 ciclos de lavado domestico a 60°C de temperatura cumpliendo con la normativa EN ISO 20471:2013. (el licitador deberá acreditarlo mediante el correspondiente certificado).

2. CARACTERÍSTICAS DEL TEJIDO

El tejido deberá ser 100% poliéster, con una construcción de punto que conste de 3 hilos, dos en la capa externa y uno en la capa interna. Deberá tener un gramaje de 174 gr/m², una absorción de la humedad de un mínimo de 289% de su peso y secar en 90 minutos. La resistencia a la formación de pilling será de clase 5 después de 150.000 ciclos y a la abrasión de clase 3-4 después de >100.000 ciclos. El tejido deberá tener una reducción en el crecimiento de bacterias *Staphylococcus aureus* y *Klebsiella Pneumoniae* del 99.99% a las 24 horas de las bacterias y después de un lavado, eliminando con ello los posibles malos olores generados por el sudor del usuario.

Será imprescindible justificar las características técnicas exigidas mediante la presentación de ensayos realizados por laboratorio certificado independientes.

Composición	POLIESTER 100 %	
Masa laminar (peso)	174 gr/m ²	UNE-EN 12127:1998; pto. 8.3
Determinación del título del hilo en los tejidos de punto por recogida	Hilo 1: 20.00 multifil Hilo 2: 19.78 multifil Hilo 3: 9.05 multifil	UNE-EN 14970:2007, método B
Capacidad de absorción	289,27% ± 1.3%	UNE-EN ISO 9073-6 : 2003
Tiempo de secado	90 minutos	UNE-EN ISO 13937-2:2001
Determinación de coordenadas cielab*	L* 15,39 a* 2,04 b* -3,33 C* 3,91 H* 301,49 X 1,96 Y 1,98 Z 2,54 x 0,3028 y 0,3053	UNE-EN ISO 105-J01:2000
Actividad antibacteriana	99.99% de reducción en el crecimiento de <i>Staphylococcus aureus</i> y <i>Klebsiella Pneumoniae</i> después de 1 lavado	AATCC Test Method 100-2012
Resistencia a la formación de pilling	CLASE 5 después de 150.000 ciclos	UNE-EN ISO 12945-2:2001
Resistencia a los enganchones de los tejidos	Longitudinal: Grado 4-5 Transversal: Grado 4	ASTM D 3939:2004
Resistencia a la perforación	Resistencia media (N): 445,18 2,61 CV(%)	UNE 40385:1979
Resistencia al rasgado	Longitudinal: 17N, 7.8 CV(%) Transversal: 34N, 4.9 CV(%)	UNE-EN ISO 13937-2:2001

Resistencia al vapor de agua (Ret)	2,87 (m ² *Pa/W)		UNE EN 31092:1996
Resistencia al estallido	726,2 kPa		UNE-EN ISO 13938-2:2000
Resistencia térmica (Rct)	0,0208 (m ² K/W)		UNE-EN 31092:1996
Permeabilidad al vapor de agua (transpirabilidad)	Tejido Patrón: 681,711 (g/m ² .24 h) Tejido ensayado: 671,624 (g/m ² .24 h)	Índice: 98.52%	BS 7209:1990
Determinación de las variaciones dimensionales de los tejidos Sometidos al lavado y secado domésticos	Longitudinal: -2,5% Transversal: +1,0%		UNE-EN ISO 5077:2008 + ERRATUM:2008
Índice de permeabilidad al vapor de agua	0.44 lmt		EN 31092:1996
Solidez de las tinturas al agua	Degradación: 5 Descarga: 4-5		UNE-EN ISO 105-E01:2010
Solidez de las tinturas al lavado	Degradación: 5 Descarga: 4-5		UNE-EN ISO 105-C06:2010
Resistencia a la abrasión	CLASE 3-4 después de >100.000 ciclos		UNE-EN ISO 12947-2:1999/AC2006
Solidez de las tinturas a la luz	Índice de solidez: 4		UNE-EN ISO 105-B02:2001 + A1:2002 Método2
Resistencia a la tracción y alargamiento a la rotura	Longitudinal: 300N, 55,5(%) Transversal: 540N, 130(%)		UNE-EN ISO 13934-1:2013
Solidez de las tinturas al frote	Descarga en seco-Descarga en mojado Longitudinal: 4-4 Transversal: 4-4		UNE-EN ISO 105X12:2003



POLO MANGA CORTA

POLO MANGA CORTA

1. DESCRIPCIÓN

La prenda entallada que constará de manga larga, delantero, espalda en azul y canesú en amarillo. El cuello es camisero. Llevará bolsillo en el brazo izquierdo y trabilla con cierre mediante botón para portar galones en los hombros. Llevará cinta reflectante ajedrezada de color plata en la parte inferior del canesú.

El tejido principal será de los denominados térmicos y deberá absorber la humedad corporal y exportarla al exterior, además que no necesitará ser planchado.

Llevará una abertura en el centro del pecho que irá abrochada por dos botones en color azul al tono con el tejido.

Llevará trabillas para el micro a ambos lados del pecho.

El cuello será tipo camisero, del mismo tejido que el resto de la prenda y en color azul.

Las mangas serán largas de color azul y una sola pieza. Su parte inferior estará rematada por un puño.

Llevará bolsillo sobre la manga izquierda, de tipo invisible rematado con un vivo de 16 mm. y una entreada de 60 mm.

Los bajos de la prenda estarán rematados por un dobladillo de 2 cm. de alto con costura de recubrimiento. En los laterales llevará una abertura de 5 cm. sobre la parte delantera y 7cm.sobre la trasera. Todas las costuras irán en overlock.

En la parte delantera y trasera, en la parte inferior del mismo, irá una banda ajedrezada plata, la cual deberá estar certificada para 80 ciclos de lavado domestico a 60°C de temperatura cumpliendo con la normativa EN ISO 20471:2013. (el licitador deberá acreditarlo mediante el correspondiente certificado).

2. CARACTERÍSTICAS DEL TEJIDO

El tejido deberá ser 100% poliéster, con una construcción de punto que conste de 3 hilos, dos en la capa externa y uno en la capa interna. Deberá tener un gramaje de 174 gr/m², una absorción de la humedad de un mínimo de 289% de su peso y secar en 90 minutos. La resistencia a la formación de pilling será de clase 5 después de 150.000 ciclos y a la abrasión de clase 3-4 después de >100.000 ciclos. El tejido deberá tener una reducción en el crecimiento de bacterias *Staphylococcus aureus* y *Klebsiella Pneumoniae* del 99.99% a las 24 horas de las bacterias y después de un lavado, eliminando con ello los posibles malos olores generados por el sudor del usuario.

Será imprescindible justificar las características técnicas exigidas mediante la presentación de ensayos realizados por laboratorio certificado independientes.

Composición	POLIESTER 100 %	
Masa laminar (peso)	174 gr/m ²	UNE-EN 12127:1998; pto. 8.3
Determinación del título del hilo en los tejidos de punto por recogida	Hilo 1: 20.00 multifil Hilo 2: 19.78 multifil Hilo 3: 9.05 multifil	UNE-EN 14970:2007, método B
Capacidad de absorción	289,27% ± 1.3%	UNE-EN ISO 9073-6 : 2003
Tiempo de secado	90 minutos	UNE-EN ISO 13937-2:2001
Determinación de coordenadas cielab*	L* 15,39 a* 2,04 b* -3,33 C* 3,91 H* 301,49 X 1,96 Y 1,98 Z 2,54 x 0,3028 y 0,3053	UNE-EN ISO 105-J01:2000
Actividad antibacteriana	99.99% de reducción en el crecimiento de <i>Staphylococcus aureus</i> y <i>Klebsiella Pneumoniae</i> después de 1 lavado	AATCC Test Method 100-2012
Resistencia a la formación de pilling	CLASE 5 después de 150.000 ciclos	UNE-EN ISO 12945-2:2001
Resistencia a los enganchones de los tejidos	Longitudinal: Grado 4-5 Transversal: Grado 4	ASTM D 3939:2004
Resistencia a la perforación	Resistencia media (N): 445,18 2,61 CV(%)	UNE 40385:1979
Resistencia al rasgado	Longitudinal: 17N, 7.8 CV(%) Transversal: 34N, 4.9 CV(%)	UNE-EN ISO 13937-2:2001

Resistencia al vapor de agua (Ret)	2,87 (m ² *Pa/W)		UNE EN 31092:1996
Resistencia al estallido	726,2 kPa		UNE-EN ISO 13938-2:2000
Resistencia térmica (Rct)	0,0208 (m ² K/W)		UNE-EN 31092:1996
Permeabilidad al vapor de agua (transpirabilidad)	Tejido Patrón: 681,711 (g/m ² ·24 h) Tejido ensayado: 671,624 (g/m ² ·24 h)	Índice: 98.52%	BS 7209:1990
Determinación de las variaciones dimensionales de los tejidos sometidos al lavado y secado domésticos	Longitudinal: -2,5% Transversal: +1,0%		UNE-EN ISO 5077:2008 + ERRATUM:2008
Índice de permeabilidad al vapor de agua	0.44 l _{mt}		EN 31092:1996
Solidez de las tinturas al agua	Degradación: 5 Descarga: 4-5		UNE-EN ISO 105-E01:2010
Solidez de las tinturas al lavado	Degradación: 5 Descarga: 4-5		UNE-EN ISO 105-C06:2010
Resistencia a la abrasión	CLASE 3-4 después de >100.000 ciclos		UNE-EN ISO 12947-2:1999/AC2006
Solidez de las tinturas a la luz	Índice de solidez: 4		UNE-EN ISO 105-B02:2001 + A1:2002 Método2
Resistencia a la tracción y alargamiento a la rotura	Longitudinal: 300N, 55,5(%) Transversal: 540N, 130(%)		UNE-EN ISO 13934-1:2013
Solidez de las tinturas al frote	Descarga en seco-Descarga en mojado Longitudinal: 4-4 Transversal: 4-4		UNE-EN ISO 105X12:2003

POLAR PUERTO DE VIGO

DESCRIPCIÓN

Prenda de cuello abierto, realizado en un tejido de tres capas, cortavientos y transpirable. Llevará hombreras porta galones y trabillas para el micro en el pecho.

Mangas

Conformadas y realizadas en cinco piezas. Combinará con tejido elástico en la zona de la sisa para darle elasticidad y comodidad de movimientos. En el brazo izquierdo lleva un bolsillo oculto con dos vivos superpuestos Rematará en puño con dobladillo de 20 mm. de ancho de tejido elástico.

Delanteros

Realizado en dos piezas, parte central será de tejido impermeable y cortavientos mientras que las laterales serán de tejido elástico. Cerrará mediante cremallera con tirador y 200 mm. de largo, en el lado izquierdo lleva tapabocas todo a lo largo de la cremallera. Llevará doble trabilla de micro de 20 mm de alto y 40 de ancho tanto a derecha como a izquierda. En su parte superior llevará canutillos para la colocación de las galoneras.

Espalda

Formada por 2 piezas en color azul oscuro la inferior y en color amarillo alta visibilidad la superior que forma el canesú. La parte de central será de tejido impermeable y los laterales llegarán hasta la pieza central de los delanteros, siendo esta de tejido elástico.

Cuello

Estará formado por dos piezas, quedando en el interior la parte cardada. Se unirá a los delanteros y traseros mediante cinta otomán.

Material reflectante

En la parte delantera y trasera, en la parte inferior del mismo, irá una banda ajedrezada plata, la cual deberá estar certificada para 80 ciclos de lavado domestico a 60°C de temperatura cumpliendo con la normativa EN ISO 20471:2013. (el licitador deberá acreditarlo mediante el correspondiente certificado).

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DE LOS MATERIALES

Características Del Tejido principal.

Será imprescindible justificar las características técnicas exigidas mediante la presentación de ensayos realizados por laboratorio certificado independientes.

Análisis cualitativo y cuantitativo	Capa externa 100% Poliéster Membrana: PTFE (politetrafluoroetileno) Capa interior: 100% Poliéster	
Masa Laminar	273 g/m ² ± 10%	UNE EN 12127:1998
Resistencia al vapor de agua	Ret ≤ 6,33 m ² .Pa/ W	ISO 11092:1993 UNE EN 31092:1996
Resistencia Térmica	Rct ≥ 0,0406 m ² . K/ W	ISO 11092:1993 UNE EN 31092:1996
Resistencia a la abrasión	> 50000 ciclos	UNE EN ISO 12947-2:1999
Ligamento	Sarga Batavia de 4 directa Enunciado: 3 e 1, b.2,2	UNE 40017:1982 y UNE 40161:1980
Permeabilidad al Aire	≤ 5 mm/s	UNE EN ISO 9237:1996 Aparato: Air Permeability Tester Presión: 100 Pa Superficie de ensayo: 20 cm ² Nº probetas ensayadas: 10
Coordenadas CIELab	L* = 18.54 a* = 0.73 b* = -5.64 L= 1.5 H=1 E=2.5	Aparato: SPECTRAFLASH 500 (Datacolor) Iluminante: D65 Observador: 10º
Solidez de las tinturas al agua	Degradación 5	Descarga Poliamida 4-5 Poliéster 4-5 UNE EN ISO 105-E01:1997

Determinación de la resistencia de los tejidos al mojado superficial	ISO 5	UNE EN 24920:1993
Ensayo de repelencia al aceite. Oleorrepelencia	≥ 5	UNE EN ISO 14419
Solidez de las tinturas al lavado	Degradación 5	Descarga Poliamida 4-5 Poliéster 4-5
Determinación Variación Dimensional tras lavado doméstico	Urdimbre: -0,3% Trama: -0,3%	-0.7% UNE EN 25077:1996
Resistencia al rasgado	Urdimbres: 102.83 N Tramas: 87.92 N	UNE EN 471:2004; UNE EN ISO 4674 – 1 : 2004
Solidez de las tinturas a la luz	ISO 4-5	UNE-EN ISO 105-B02:2001 Método 2

Características del tejido elástico.

Será imprescindible justificar las características técnicas exigidas mediante la presentación de ensayos realizados por laboratorio certificado independientes.

Composición:	6% EL 12% PU 36% PA 46% PES	
Peso (gr):	335 gr/m ²	DIN-EN 12127
Elasticidad	Urdimbre: 40% Trama: 35%	
Test anti pilling	5	
Columna de agua (cm)	20	EN 20811 (ISO 811)
Spray	100	EN 24920 (ISO 4920)
Test de ducha	Absorción de agua: 85 Penetración de agua: 15 Repelencia de agua: 4/4/4	EN 29865

Test de lluvia: Resistencia al agua	Absorción de agua: < 1.0	
Transmisión del vapor de agua	MVTR: 8000	ISO 15496
Permeabilidad al aire (l/m²/s)	5	EN ISO 9'237
Resistencia al rasgado (N)	Urdimbre: 800 Trama: 500	ISO 13934/1
Resistencia a la elongación %	Urdimbre: 80 Trama: 80	
Resistencia a la propagación del rasgado	Urdimbre: 30 Trama: 30	ISO 13937/2
Resistencia a la abrasión (g)	2.000	DIN 53863
	Carga: 1000	
	Lija: 600	
Encogimiento al vapor	Urdimbre: 2,5% Trama: 2,5%	DIN 53'894/2
Encogimiento después del lavado y secado al aire	Urdimbre: 3% Trama: 3%	EN 26330
Encogimiento después del lavado en seco	Urdimbre: 2,5% Trama: 2,5%	EN-ISO 3759 + 3175

ANORAK PUERTO DE VIGO

1. DESCRIPCIÓN:

Prenda impermeable y térmica confeccionada en tejido transpirable compuesto de chaqueta con forro térmico desmontable.

Las mangas serán en amarillo en la manga y azul marino en la bocamanga, llevando en la división de ambas piezas un damero reflectante. El puño será con fuelle y ajuste mediante trabilla y velcro.

La parte alta del delantero será en amarillo alta visibilidad, convirtiéndose en el canesú, y la parte inferior en azul marino.

En la cintura llevará un ajuste que será tipo jareta con cordón y tankas.

La prenda cerrará, en su parte central, por una cremallera hasta el extremo del cuello. La cremallera será inyectada con caja móvil y estará cubierta por una doble tapeta.

En el lado derecho del pecho llevará trabilla para la emisora.

En los hombros llevará canutillo de 90 mm. de largo con pespunte al borde con un paso libre de 42 mm. hacia la manga y paso libre de 35 mm hacia el escote.

En el interior izquierdo contará con un bolsillo tipo plastrón y otro bolsillo napoleón de 170 mm ambos cerrados por cremallera.

Sobre los hombros llevará una pieza de tejido a tono con el tejido a modo de canutillo para alojar las galoneras.

En la división del delantero y el canesú, de manera perimetral, llevará damero plata, así como en el bajo y en la manga sobre el codo; el cual deberá estar certificado para 80 ciclos de lavado doméstico a 60°C de temperatura cumpliendo con la normativa EN ISO 20471:2013. (el licitador deberá acreditarlo mediante el correspondiente certificado).

Llevará aberturas laterales cerradas con cremalleras hidrofugadas de tres cursores. En el interior llevará barreras antiagua y broches hembra en cada lado para la sujeción del forro desmontable con el anorak.

El cuello será camisero, sin pie, de una sola pieza, y sus extremos se unirán con la cremallera del delantero. Llevará un tapabocas para proteger el cuello del roce. La capucha podrá ir incorporada en el cuello

El cuello estará formado por tres piezas, la pieza exterior que guarda la capucha va forrada y cerrará mediante broches

Para darle mayor polivalencia a la prenda, llevará forro desmontable, el cual irá sujeto en delanteros y escote por una cremallera espiral que estará tapada por una pestaña. El desmontable será acolchado y

envivado en todo su alrededor y se sujetará al anorak mediante velcro, broches y cremallera espiral. El forro estará confeccionado con tejido gris realizado con hilo de plata que le proporcione a la prenda propiedades antibacterianas permanentes. La mayor parte de los ensayos efectuados con tejidos textiles antimicrobianos se efectúan para un período de 24 horas. Este tejido eliminará como mínimo el 99,9% de las bacterias objeto de las pruebas en menos de una hora de exposición.

Dicho forro desmontable le proporcionará las siguientes propiedades:

Efecto de catálisis:

Cuando mayor es la humedad y la temperatura del entorno, mayor es la eficacia ya que la prevalencia de las bacterias se incrementa en ese tipo de entornos.

Efecto anti-olores

El hilo de plata inhibe el desarrollo de las bacterias productoras de malos olores.

Efecto anti-estático

La plata es el elemento mejor conductor de la electricidad. Normalmente, el frotamiento entre materiales no conductores genera una carga eléctrica.

Efecto anti-fúngico

Interfiere con la secuencia reproductiva de las esporas fúngicas.

Efecto termodinámico

La conducción, el principal mecanismo causante de la pérdida de calor corporal, se ve acelerada debido a la conductividad de las fibras. Fresco en climas cálidos y caliente en climas fríos.

Efecto permanente

La plata se une de manera irreversible a un polímero, formando parte física de la fibra.

La capucha estará forrada con redecilla negra, se fijará al cuello del anorak a través de tres broches macho. En la parte posterior contará con un ajuste a través de cordón elástico que ajuste con tensor y canonclip. El cierre frontal será de velcro. Contará con una visera con cordón elástico en el interior.

Materiales

El tejido principal será de dos capas, una sarga exterior 100% poliéster y una membrana en el medio de PTFEe. El conjunto de las dos capas pesará 150 gr/m², más menos 2%. El forro desmontable estará confeccionado en su parte externa con un tejido azul 100% poliéster, en el medio llevará una guata de 132 gr/m² de poliéster 100% y en su interior un tejido gris realizado en 100% poliamida y un peso de 46 gr/m², y con hilo de plata que le proporciona a la prenda propiedades antibacterianas reduciendo después de 5 lavados el Staphylococcus aureus un 99,99% y la Klebsiella Pneumoniae más de un 98%. El conjunto del sándwich aportará una resistencia térmica mayor de 0,25 m²K/W.

Será imprescindible justificar las características técnicas exigidas mediante la presentación de ensayos realizados por laboratorio certificado independientes.

Tejido principal:

Análisis Cualitativo y Cuantitativo	Poliéster 100%, Membrana PTFE + poliuretano	
Masa Laminar	150% ± 0,21%	UNE EN 12127:1998
Resistencia a la penetración del agua después de 10 ciclos de lavado	>13.000 Pa	UNE-EN 20811:1993
Resistencia al Vapor de agua	Ret: 3,29 m ² *Pa/W	UNE EN 343:2004 ISO 11092_ UNE EN 31092:1996
Resistencia del tejido al mojado superficial	ISO 5	UNE-EN ISO 4920:2013
Repelencia al aceite y agua	5	UNE-ES ISO 14419:2000
Resistencia a la Tracción.	U: 1055 N ± 2% T: 947 N ± 3%	UNE EN ISO 1421:1999 Metodo 1

Materiales del forro desmontable:

Tejido azul del forro desmontable

Análisis cualitativo y cuantitativo de fibras	100% Poliéster	UNE EN ISO 1833:2011
Masa laminar.	55,1 g/m ² .	UNE-EN 12127:1998; pto. 8.3

Relleno del forro desmontable

Análisis cualitativo y cuantitativo de fibras	100% Poliéster	UNE EN ISO 1833:2011
Masa laminar.	132 g/m ² .	UNE-EN 12127:1998; pto. 8.3

Tejido gris del forro desmontable

Análisis cualitativo y cuantitativo de fibras	100% Poliamida	UNE EN ISO 1833:2011
Masa laminar.	46 g/m ² .	UNE-EN 12127:1998; pto. 8.3
Actividad antibacteriana después de 5 lavados	Staphylococcus aureus: 99,99% Klebsiella Pneumoniae: 98.92	ASTM E2149-13
Resistencia a la formación de pilling	3.000 ciclos Grado 5	UNE-EN ISO 12945-2:2001
Solidez del color a la transpiración	Degradación: 5 Descarga Lana: 4-5 Poliamida: 4-5	UNE-EN ISO 105-E04:2013
Solidez de las tinturas al lavado	Degradación: 5 Descarga Lana: 5 Poliamida: 4-5	UNE-EN ISO 105-C06:2010
Resistencia al rasgado	Urdimbre: 6.1 N Trama: 7.4 N	UNE-EN ISO 13937-2:2001

Conjunto 3 tejidos

Resistencia térmica.	$R_{ct} \geq 0,25 \text{ m}^2\text{K/W}$	UNE ISO 11092:2014
Capacidad de absorción	155,73%	UNE-EN ISO 9073-6:2003

TERMOSELLADO

Se termosellarán todas las costuras que sean de penetración de agua al interior de la prenda:

- Todas las costuras deben medir como máximo 6 mm. de ancho y deben ir completamente termoselladas con cinta de termosellar.
- No deberá haber quemadura alguna sobre el tejido o la cinta de termosellar.
- No deberá haber ningún torcimiento o arruga sobre el laminado o la cinta de termosellar.
- La cinta de termosellar se aplicará SOLO sobre la membrana del laminado. La cinta de termosellar NO deberá aplicarse sobre el tejido exterior o sobre las cintas de las cremalleras.

- e. Todos los hilos deberán ser recortados. No deberá quedar ningún hilo sobresaliendo de la costura de la cinta de termosellar.
- f. La Costura termosellada soportará una presión de 0'2 Bar durante 2 minutos.

TOALLA 70x130

TOALLA 70 x 130

1. DESCRIPCIÓN

Toalla de rizo americano 100% algodón. Color azul celeste teñido en pieza.

Construcción:

Urdimbre: ne 16/1 arriba

ne 10/1 abajo

Trama: ne 14/1

Pasadas 14,60 cm

Peso: 420gr /m2

Peso aprox pieza.... 382 gr

Dimensiones:

70x130

TOALLIA 50x90

TOALLA 50x90

1. DESCRIPCIÓN

Toalla de rizo americano 100% algodón. Color azul celeste teñido en pieza.

Construcción:

Urdimbre: ne 16/1 arriba

ne 10/1 abajo

Trama: ne 14/1

Pasadas 14,60 cm

Peso: 420gr /m2

Peso Pieza: 190 gr

Dimensiones:

750x90



ZAPATO DE VESTIR NEGRO

ZAPATO AIRPOWER C1 NEGRO

1. DESCRIPCIÓN.

Zapato en color negro, con un tejido exterior en piel suave, elástico, hidrófobo, altamente permeable al aire debido al curtido especial, 1,8 – 2,0 mm de grosor.

Llevará membrana de PTFE, siendo resistente al agua, permeable al aire y resistente a los químicos.

Tendrá un forro interior laminado junto con la membrana, asegurando una alta permeabilidad al aire y muy alto confort climático.

La plantilla será anatómica, recambiable, lavable, con muy buena absorción de la humedad y secado rápido; y con tratamiento antibacteriano.

La suela interior será en Texon, ya que es un material que absorbe el sudor y refuerza el tobillo.

La suela exterior será de goma, resistente a la gasolina y al aceite, no dejará manchas y extremadamente antideslizante. Tendrá un sistema especial de sujeción en la puntera que favorezca el movimiento del extremo del pie al caminar.

Será un calzado antiestático cumpliendo con la norma EN 344/347.



ZAPATO EN CORDURA CON MEMBRANA

ZAPATO EN CORDURA CON MEMBRANA

1. DESCRIPCIÓN.

Excelente zapato completamente negro de bajo peso, libre de metal y antiestático; confeccionado en microfibra combinada con textil. Impermeable y extremadamente transpirable con membrana interior de PTFEe.

El forro interior será laminado de tres capas, **impermeable y transpirable**. Resistente a la abrasión con un optimizado sistema de control climático, diseñado especialmente para poder alternar un uso tanto en interior como en exterior. En la parte superior del pie llevará un forro interior más ligero.

La plantilla será almohadillada, repelente de la humedad y antibacteriana. Realizada en dos piezas: la superior llega hasta el talón proporcionándole un buen almohadillado y una mejor inserción del pie a la hora del calzado. Incorpora canales para la circulación del aire.

La suela interior está realizada en EVA y TPU. Ligera y almohadillada, tipo running, con tratamiento antibacteriano, que proporciona un excelente apoyo del pie. En la parte interior incorpora una pieza plástica con un agujero en cada extremo que le proporciona más estabilidad y ayuda a guiar el pie en cualquier movimiento, nivelando las distintas superficies bajo el pie. En la parte frontal se le añade una pieza de material elástico de gran dureza para el uso efectivo de la energía.

En la parte trasera y central del pie lleva una pieza realizada en un material duro de EVA que evita que el zapato se deforme hacia el interior del mismo.

En zona del talón llevará una pieza asimétrica confeccionada en TPU que permite estabilizar el talón.

La suela está fabricada en mezcla de caucho, resistente al aceite y a la gasolina sin dejar marcas. Presenta un buen agarre en diferentes terrenos gracias a su diseño y a la utilización de una aleación especial de caucho.

La media suela estará confeccionada con dos capas de poliuretano, proporcionando un efecto ligero y una distribución óptima para acomodarse a un terreno desigual.

Posee un sistema de fijación del cordón de forma fácil y rápida mediante sistema de presión.

Deberá tener gran amplitud de tallas, en concreto desde la 35 a la 51 (europeos).

Certificado según CE EN ISO 20347:2012 O2 HRO WR FO SRA



ZAPATO EN PIEL CON MEMBRANA IMPERMEABLE

ZAPATO EN PIEL CON MEMBRANA IMPERMEABLE

El zapato deberá estar confeccionado en cuero negro, piel flor de primera calidad. Impermeable y extremadamente transpirable con membrana interior de PTFEe.

Forro interior laminado de tres capas, impermeable y transpirable. Resistente a la abrasión con un optimizado sistema de control climático, diseñado especialmente para poder alternar un uso tanto en interior como en exterior. Forro interior ligero en la parte superior del pie.

Plantilla almohadillada, repelente de la humedad y antibacteriana. Estará realizada en dos piezas, llegando la superior hasta el talón proporcionándole un buen almohadillado y una mejor inserción del pie a la hora del calzado. Incorporará canales para la circulación del aire.

La suela Interior estará realizada en EVA y TPU, será ligera y almohadillada y proporcionará un excelente apoyo del pie. En la parte interior incorporará una pieza plástica con un agujero en cada extremo, que le proporcionará más estabilidad y ayudará a guiar el pie en cualquier movimiento, nivelando las distintas superficies bajo el pie.

En la parte frontal deberá llevar una pieza de material elástico de gran dureza para el uso efectivo de la energía.

En la parte trasera y central del pie llevará una pieza realizada en un material duro de EVA que evite que el zapato se deforme hacia el interior del mismo.

En zona del talón llevará una pieza asimétrica confeccionada en TPU que permita estabilizar el talón.

La suela estará fabricada en una mezcla de caucho, resistente al aceite y a la gasolina sin dejar marcas. Presentará un buen agarre en diferentes terrenos gracias a su diseño y a la utilización de una aleación especial de caucho.

Tendrá un sistema de fijación del cordón de forma fácil y rápida, mediante sistema de presión.

El zapato será bajo peso, libre de metal y antiestático.

Llevará un tratamiento en la piel que reduzca el efecto del calor producido por los rayos del sol sobre la superficie del pie, manteniendo el zapato y el pie más frescos.

Deberá tener gran amplitud de tallas, en concreto desde la 35 a la 51 (europeos). **Certificado según CE EN ISO 20347:2007 O2 HRO WR FO SRA**